

ICOT Technical Memorandum: TM-1294

TM-1294

定理証明系MGTP-bit 特集号－

長谷川 隆三、越村 三幸

April, 1994

© Copyright 1994-4-5 ICOT, JAPAN ALL RIGHTS RESERVED

ICOT

Mita Kokusai Bldg. 21F
4-28 Mita 1-Chome
Minato-ku Tokyo 108 Japan

(03)3456-3191~5

Institute for New Generation Computer Technology

定理証明系 MGTP

-bit 特集号-

長谷川 隆三 越村 三幸

ICOT

1 まえがき

1.1 はじめに

定理証明とは、「三角形の一辺は他の二辺の和より短い」とか「素数は無限に存在する」といった命題を表現する論理式が公理と呼ばれる論理式群から三段論法などの推論規則にしたがって論理的に演繹されることを機械的に証明する技術であり、自動推論技術とも呼ばれている。ここで、このように公理から論理的に演繹される(帰結される)命題を定理と呼んでいる。

定理証明の究極の夢は、フェルマの定理のような前人未到の問題を自動的に解くことであるが、数学の定理を証明すること以外にも様々な有益な用途がある。例えば、1) データベース中の事実を基に、論理式で表された質問に応答すること、2) プログラムの実行を論理式で表現し、意図通りにプログラムが動作するかどうかを検証したり、又、論理式で仕様を与えてこれを満たすようなプログラムを合成すること、3) ある制約条件のもとで、計画や設計をしたりすることや、最近では4) 遺伝子の構造や性質の解析などに利用することも考えられる。

これらの問題は、 $\forall x A(x)$ (全ての x に対して $A(x)$ が成立する), $A \wedge B$ (A かつ B) とか $A \rightarrow B$ (A ならば B) といった形を組み合わせた一階述語論理の論理式で素直に表現することができる。

定理証明系 MGTP は、一階述語論理の自動推論を行なうものである。一階述語論理は、知識を論理式として表現する場合の枠組としてひろく利用できるが、そこで表現された知識を公理と考えると、定理証明系は知識とともに自動推論を行なう汎用的な推論エンジンととらえることができる。

我々は MGTP の適用範囲として、数学的定理証明に留まらず、FGCS プロジェクトの中だけでも演繹デー

タベース、仮説推論、法的推論、ソフトウェアやハードウェアの検証・合成、自然言語処理など、知識処理領域の大半をカバーすることを考えている。実際に法的推論システム HELIC-II では、法令のルールベースとして組み込まれ使用されている。

このような定理証明系について、まず研究開発の背景を眺めることにしよう。

1.2 研究開発の背景

一階述語論理の定理証明は、第五世代コンピュータの基本概念である「論理に基づく推論」を実現する一つの重要な方法である。

Prolog や KL1 などの論理型言語は、一階述語論理のサブセット(一部分)をなすホーン論理の自動証明の研究過程から生まれたものであり、もとをたどればここで紹介する定理証明系と極めて近い起源をもっている。ここで扱う一階述語論理は、ホーン論理を包含しており記述能力の点ではより優れているが、そのために定理証明系の実行効率はホーン論理に限定した場合より悪く、実用性の観点からはこれまであまり顧り見られることがなかった。

しかし、近年の論理プログラミング技術の進展を背景に、これを見直す動きが出始めている。その典型例は Prolog 技術をうまく使った PTTP[1] や SATCHMO[2] などである。前者は、証明したい命題の否定(ゴール)から始めて、公理を適用して部分ゴールに細分化していくことによって矛盾を導く(反駁する)、トップダウン型の定理証明系である。一方、後者は公理から始めて、証明したい命題が得られるまで、次々に定理を生成していく、ボトムアップ型の定理証明系である。

筆者らは、かかる動きに触発され、並列論理型言語である KL1 をベースに、平成 2 年より一階述語論理のモデル生成型定理証明系 MGTP の研究を開始した。

MGTP 研究の動機は二つある。一つは、論理プログラミングをベースとした一階述語論理の定理証明システム構築の研究を通じて、ホーン論理を基盤とする現在の論理プログラミング技術を一般の一階述語論理へと拡張していくことである。もう一つは、自動推論の研究から派生し成長してきた論理プログラミングの技術を自動推論分野に逆に再適用することによって、この分野に革新をもたらすことである。すなわち、一度は離反した論理プログラミングと自動推論の融合が我々の目指すところである。

本研究の当面の目標は、KL1 の特長を活用して高速な並列自動推論システムを並列推論マシン PIM 上に構築することである。定理証明の過程には多大な並列性が内在しており、膨大な計算量、大量の記憶域を必要とするので、定理証明系自身、KL1 及び PIM にとって格好の応用の一つでもある。

1.3 MGTP について

定理証明系 MGTP では、証明の方式として SATCHMO のモデル生成法を採用した。その理由は、以下の通りである。

1. モデル生成法は、基底(グランド)アトムのみがモデル要素として生成される場合、ユニフィケーションが不要でマッチングで十分であるので、KL1 が提供する高速なマッチング(ヘッド・ユニフィケーション)を利用して、効率良く実装できる。
2. 数学的定理のように深い推論(長い証明)が必要となる問題を解く場合、モデル生成法のようなボトムアップ型の定理証明系は、探索空間を狭めるための各種の技法、すなわち補題化、句横テスト、削除戦略等を容易に組み込むことができる。

現在、変数を含まない基底アトムのみを扱うグランド版と、変数含みのアトムを扱うノングランド版の、2種の MGTP が開発されている。

グランド版 MGTP の場合、ユニフィケーションが不要でマッチングですむので KL1 との親和性が良く、簡潔かつ効率の良い証明系が得られた。また、グランド版は、ノンホーン節のケース分割によって OR 並列性が容易に抽出できるという利点を持っている。

一方、ノングランド版 MGTP の場合、オカーチェック付きユニフィケーションをユーザが (KL1 で) 書く

必要があり、1) で述べた KL1 の利点を活用できない。したがって、グランド版ほどの高速性は期待できないが、KL1 によるユニファイアの実装は、KL1 の実用性をみる上で良い評価材料となった(C で書かれたものと比べて、2~3 倍程度の遅さという良好な結果が得られている)。また、ノングランド版では、ケース分割が生じない(OR 並列性のない) ホーン節に対象を限定しているので、これから如何に(AND) 並列性を抽出するかという、AND 並列化方式の確立が研究の主眼であった。

現在の所、両版とも PIM/m-256PE 上で 200 倍以上の台数効果を達成している。グランド版 MGTP を用いて、有限代数の問題を試みた結果、カナダの数学者 Bennett により提示された準群に関する未解決問題の一部を解くことに成功した[3][4][5]。また、ノングランド版 MGTP は、PIM/m の単一 PE 上で、米国アルゴンヌ国立研究所(ANL) 開発の OTTER と同程度があるいはこれをしのぐ性能を達成しており、OTTER では解けなかったハードな数学的定理を解くことにも成功している[6]。

MGTP の研究過程で、SATCHMO に含まれていた連言照合の冗長性を除去する手法、ケース分割の爆発を防ぐ手法[7]、アトムの過剰生成を抑制して計算量・記憶域を削減する手法[8]、などのモデル生成アルゴリズムの改良技術や、論理プログラミングで開発された「失敗による否定」を組み込む技術[9]、さらに様相論理システムや仮説推論システムなどの構築技術[10][11]が生み出されてきた。

誌面の関係上これらのすべてを紹介できないので、本特集号の趣旨に沿って、本稿では、MGTP の並列化方式とその実現手法に焦点をあてる。以下では、まずモデル生成法とは何かを概説し、MGTP の証明手続き及び基本的な処理構造について簡単に述べる。そして MGTP の証明過程における並列性の所在について言及し、OR 並列化方式及び AND 並列化方式の考え方と実現方法を紹介する。最後に実験結果と今後の課題について述べる。

2 モデル生成法

本文を通じて節は次のように含意式の形で表現される。

$$A_1, A_2, \dots, A_n \rightarrow C_1; C_2; \dots; C_m$$

ここで、 A_i ($1 \leq i \leq n; n \geq 0$) および C_j ($1 \leq j \leq m; m \geq 0$) はアトムである。 \rightarrow の左側を節の前件、右側を後件という。前件は A_1, A_2, \dots, A_n の連言(';)、後件は C_1, C_2, \dots, C_m の選言(';) である。式の意味は、 A_1, A_2, \dots, A_n の全てが成り立てば、 C_1, C_2, \dots, C_m の内いずれかが成り立つ、というものである。

$n = 0$ のとき、前件部を特に *true* と書き、 $true \rightarrow C_1; C_2; \dots; C_m$ を正節と呼ぶ。一方 $m = 0$ のとき、後件部を特に *false* と書き、 $A_1, A_2, \dots, A_n \rightarrow false$ を負節と呼ぶ。それ以外の節($m \neq 0, n \neq 0$)は混合節と呼ばれる。さらに、正節及び混合節を generator 節、負節を tester 節とも呼ぶ。

モデル生成法は、与えられた節集合に対するモデル¹を、空集合から始めて構成的に求める証明手法である。

モデル生成法には次の二つの規則がある。規則中 M は構成途中のモデルを表し、これをモデル候補と呼ぶこととする。

- モデル拡張規則：混合節もしくは正節の前件がモデル候補 M のもとで充足しており、後件が充足していないとき、後件で M を拡張するもので、もう少し詳しく述べると次のようになる。混合節もしくは正節 $A_1, A_2, \dots, A_n \rightarrow C_1; C_2; \dots; C_m$ において、ある置換 σ のもとに、各前件アトム $A_i\sigma$ があるモデル候補 M で充足されており、いずれの後件アトム $C_j\sigma$ も M で充足されてないとき、各 $C_j\sigma$ を M に加えてモデル候補を拡張する²。
- モデル棄却規則：負節において、ある置換 σ のもとに、各前件アトム $A_i\sigma$ があるモデル候補 M で充足されるとき、 M を棄却する。

ここで、 $(A_1, A_2, \dots, A_n)\sigma$ を得る過程を節の前件とモデル候補要素との連言照合という。正節の前件(*true*)はどんなモデルでも充足されることに注意されたい。

M を拡張する際に $C_j\sigma$ が M で充足されてるか否かを検査しているが、これは包摂テストと呼ばれる検査の一種である。二つの項 u, v 間に $u\sigma = v$ が成り立つとき、 u は v を包摂するといい、このように、より一般的な項を残す操作を包摂テストという。モデル拡張によって生成されたアトムがモデル候補要素に包摂され

¹ここでモデルとは、真であると解釈されるアトムの集合のことである。モデルに含まれないアトムは、偽であると解釈される。

² $M \cup \{C_j\sigma\} (1 \leq j \leq m)$ を新たなモデル候補とする。

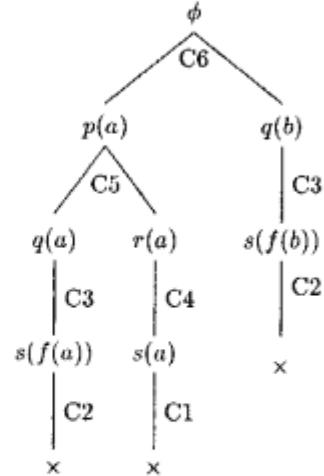


図 1: S1 に対する証明図

るか否かを検査することを前向き包摂テスト、逆にモデル候補要素を包摂するようなアトムかどうかを検査することを後向き包摂テストという。

モデル生成法における証明は以下のように行われる。先ず、初期モデル候補集合として $M = \{\phi\}$ から始め、いずれの規則も適用することができなくなった時点で、最終的なモデル候補の集合 M を出力する。このとき、すべての $M \in M$ について、 M はすべての節を満足しているため、与えられた節集合のモデルとなる。もし、 $M = \phi$ であれば、すべてのモデル候補が棄却されておりモデルが存在しないため、その節集合は矛盾している(あるいは充足不能である)ことを示す。

例として次の節集合 S1 を考える。

- C1: $p(X), s(X) \rightarrow false.$
- C2: $q(X), s(Y) \rightarrow false.$
- C3: $q(X) \rightarrow s(f(X)).$
- C4: $r(X) \rightarrow s(X).$
- C5: $p(X) \rightarrow q(X); r(X).$
- C6: $true \rightarrow p(a); q(b).$

S1 問題に対する証明木を図 1 に示す。まず、初期モデル候補集合として $M_0 = \{\phi\}$ から始める。C6 にモデル拡張規則を適用することにより、 M_0 は $M_1 = \{p(a)\}$ と $M_2 = \{q(b)\}$ に場合分けされる。次に、C5 によって、 M_1 は $M_3 = \{p(a), q(a)\}$ と $M_4 = \{p(a), r(a)\}$ に

場合分けされる。さらに、 C_3 によって M_3 は $M_3 = \{p(a), q(a), s(f(a))\}$ に拡張される。さて、 M_5 においてモデル棄却規則が C_2 に適用できて、 M_5 は棄却され、このケースの処理はここで終了する。一方、 M_4 は C_4 によって $M_6 = \{p(a), r(a), s(a)\}$ に拡張されるが、 C_1 によって棄却される。同様に、 M_2 は C_3 によって $M_7 = \{q(b), s(f(b))\}$ に拡張された後、 C_2 によって棄却される。今や、モデルを構成する可能性のすべてが絶たれたので、 S_1 は充足不能であると結論できる。

3 MGTP の基本構造

3.1 モデル生成アルゴリズム

MGTP で採用しているモデル生成アルゴリズムを図 2 に示す。但し、本図は証明木の一つの枝の探索を行う手続きを示したものであり、場合分けに対する手続きは含まれていない。ここで、 M はモデル候補を、 D はモデル拡張候補(モデル拡張規則の適用の結果として M に付加されるべきアトムの集合)を、 Δ は D の要素をそれぞれ表す。 M と D の初期値はそれぞれ空集合および正節の後件アトムの集合である。

図 2において、(4),(6),(8) がモデル拡張規則、(7) がモデル棄却規則に対応している。**while** ループを一回りする間に、(3) D から Δ を一つ選び、(4) Δ と M を使って(混合節 *generator* による連言照合を行なうことにより)新たなモデル拡張候補アトムの集合 *new* を生成する。次に、(6)*new* の包摂テストを $M \cup D$ に対して行ない、包摂されなかつたアトム集合を *new'* とする。そして、(7)*new'* と $M \cup D$ を使って棄却テスト(負節 *tester* による連言照合)を行ない、成功すれば手続きは終了する。さもなければ(8) D を *new'* で拡張する。このサイクルの始めに D が空ならば反駁に失敗、即ちモデル M が見つかったことになり、このアルゴリズムは停止する。

モデル生成法にとって連言照合は基本的操作であるので、これについて少し詳しく述べることにする。 n 個の前件を持つ節 $A_1, A_2, \dots, A_n \rightarrow \dots$ の連言照合をモデル候補 M に対して行なう場合、 M の要素の n 個の組 B_1, B_2, \dots, B_n 全てについて B_i と A_i ($i = 1, \dots, n$) との照合を行なう必要がある。この照合の後、新たなモデル拡張候補 Δ が D から選ばれ(図 2(3))、連言照合が再び行なわれる(同図(4)) 場合を考えよう。今度は M ではなく $M \cup \{\Delta\}$ に対して連言照合が行なわれ

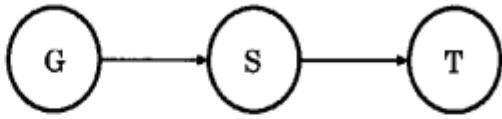


図 3: G, S, T 間のデータの流れ

るので、 $M \cup \{\Delta\}$ の要素の n 個の組全てについて照合を行なわなければならない。この照合の内 n 個の要素が全て M の要素であるような組についての照合は、以前に行なっているので冗長である。つまり $M \cup \{\Delta\}$ の要素の n 個の組全てについて照合を行なう必要はなく、 n 個の内少なくとも一つは Δ である組についてのみ照合を行なえば十分である。図 2 に示した連言照合 *CJM* はこのように冗長性を除いた操作を表している。

3.2 MGTP の処理構造

MGTP のモデル生成アルゴリズムの主な操作は以下の三つである。

- (1) 混合節 *generator* による連言照合を行ない、アトム集合を生成する。
- (2) 生成されたアトム集合の包摂テストを行ない、包摂されなかつたアトムをモデル拡張候補に追加する。
- (3) 負節 *tester* の連言照合により、モデル候補の棄却テストを行なう。

MGTP は、これら三つの操作に対応して三種類のプロセスから構成されている。それらのプロセスをそれぞれ、生成(G)プロセス、包摂テスト(S)プロセス、棄却テスト(T)プロセスと呼ぶ。

この手続きを並列化する際には、複数の G,S,T プロセスが生成されるので、それぞれが重複なく仕事をするために、排他制御が必要になる。

G, S, T の関係は生成されたアトム(データ)の流れに着目すると、図 3 のようになる。この図より容易に想像できるように、MGTP の計算機構は G プロセスを *generator*、T プロセスを *tester* とした generate-and-test 型になっている。一般に generate-and-test の計算では、*generator* の走り過ぎによるアトムの過剰生成の危険性がある。これは *tester* にかける必要のない無用アトムを生成してしまいか³、それらに対して高価な

³ある深さで *false* を導くような反駁アトムが見つかるものとすると、それ以上の深さのアトムまで生成してしまうこと

```

(0)  $M := \phi;$ 
(1)  $D := \{A \mid (\text{true} \rightarrow A) \in \text{a set of given clauses}\};$ 
(2) while  $D \neq \phi$  do begin
(3)      $D := D \setminus \{\Delta\};$ 
(4)      $\text{new} := \text{CJM}_{\text{generator}}(\Delta, M);$ 
(5)      $M := M \cup \{\Delta\};$ 
(6)      $\text{new}' := \text{subsumption}(\text{new}, M \cup D);$ 
(7)     if  $\text{CJM}_{\text{tester}}(\text{new}', M \cup D) \ni \text{false}$  then return(unsat);
(8)      $D := D \cup \text{new}';$ 
(9) end return(sat)

```

図 2: MGTP のアルゴリズム

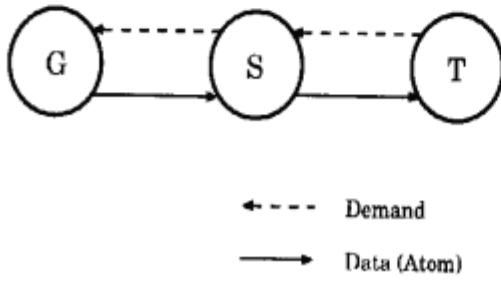


図 4: G, S, T 間のデータの流れ

包摶テストが無駄に行われるることを意味し、メモリ空間の爆発を引き起こすことにもなる。特に並列環境下においては、generatorに対する制御が何らなされない場合は、generatorが暴走し、いっこうにtesterが実行されないという事態も許しかねない。この危険を回避するため我々は、「testerが必要とする時のみgeneratorを起動しアトムを生成する」という要求駆動的考え方に基づいた、遅延モデル生成法と呼ぶ新たな方法を導入した[8]。

遅延モデル生成法では、データの流れとは逆向きに要求が流れる(図4)。GプロセスはSプロセスからの、SプロセスはTプロセスからの要求があつてから動き始める。例えば、GプロセスはSプロセスからの要求個数分だけアトムを生成すると、Sプロセスからの要求待ち状態になる。

このような要求駆動制御により、generatorとtesterのスピード差が均一化され、生成の行き過ぎによる無駄をなくすことができ、計算量及びメモリ消費量のオーダを大幅に削減することができる。

4 MGTP の並列化

MGTPの節は、前件(リテラルの連言)と後件(リテラルの選言)から構成されており、前件における連言照合操作の並列性をAND並列、選言の場合分けによる並列性をOR並列と呼ぶ。

MGTPの証明過程には、主に次の三つの並列性の源がある。

- (1) 複数のモデル候補の探索
- (2) 連言照合
- (3) 包摶テスト

(1)は、後件部が複数のアトムから構成される非ホーン節でモデル拡張を行なった場合に発生する並列性である。これは複数のモデル候補(証明木の各枝)を同時に探索することであり、与えられた節集合が値域限定であれば、他との交信なく独立に探索を行なえるので、OR並列性とみなすことができる⁴。

(2)についてもう少し詳しく述べると、1)各節の連言照合は独立に行なえ、さらに2)一つの節に対する連言照合も並列に実行できる。しかし、節中に共有変数がある場合、これらの変数は矛盾しない値をとらなければならない。後件部が一つのアトムのみからなるホーン節を扱う場合は、モデル候補が一つしか存在せ

⁴「後件部の変数は全て前件部に出現する」という値域限定性(range-restrictedness)を節集合が満たす時は、生成されるアトムは変数を含まないので場合分けの際に共有変数の問題が生じず、証明木の各枝の探索は独立に行なうことができる。しかし、この性質を満たさない場合には共有変数の束縛値の一貫性を検査する必要があり、単純な場合分けができます。AND並列性と同種の問題が生じる。

ず(証明木は一本の枝からなる), 連言照合が並列性の大きな源となる. この場合, ホーン節集合の全てのアトムは唯一つの解に関与するので, ホーン節に対する並列性は, AND 並列性とみなせる.

(3) の計算は, 元来かなりの逐次性を含んでいる. モデル拡張候補 D 中のアトムに対する包摶テストを過不足なく完全に行なうためには, 包摶テストの順序を固定する必要があり, あるアトムの包摶テストは, それ以前のアトムの包摶テストが完了しないかぎり, 完了できない. しかし, 次の包摶テストは前の包摶テストの完了を待たずに開始でき, ある所まで進めておけるので, 並列実行はある程度可能である. しかし, 依然この包摶テストは, いまのところ最も大きな並列実行阻害要因となっている.

非ホーン節を含む問題の場合には, 複数の解を同時に探索する OR 並列性を利用することによって十分な並列効果が得られる. しかしながら, ホーン節のみからなる問題の場合はこのような OR 並列性はないので, AND 並列性を引き出さなければならぬ. AND 並列で台数効果を得るのは OR 並列に比べて格段に難しい. 実際, MGTP の並列化の労力の大半は AND 並列化に投入された. 以下に, OR 並列化方式と AND 並列化方式について述べるが, 紙面の大半が AND 並列化に割かれているのは, このことを反映している.

5 OR 並列化方式

複数のモデル候補の探索を並列に行なう時には, ビのプロセッシング・エレメント (PE) でどのモデル候補を探索するかを指示する方法 (PE 割付法) が, 台数効果を高める上で重要である. この指示が適切でないと, PE の負荷が不均等になり期待していた効果が得られない. ここでは実際に我々が実験で用いた割付法を二, 三紹介する.

最も安易な割付法は, ある PE で複数のモデル候補が得られたら, 一つを残して残り全てのモデル拡張候補の探索を相異なる他の PE に割り当てていく, というものである. しかし, これには親元の環境のコピーが必要であり, また一般的にモデル候補数は爆発的に増えていくので, プロセス間通信が多発し現実的ではない. そこで, このように無闇矢鱈に PE を割り当てるのを抑制することが現実的な解法となる. 我々はこの OR 並列探索の起動を抑制する方法を, 有界 OR 並

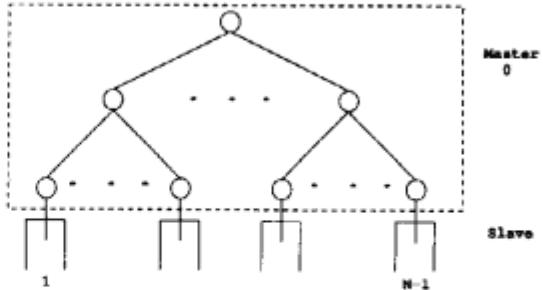


図 5: PE 割付法

列と呼んでいる.

基本的な考え方は, 利用可能 PE 数を埋めるのに充分なプロセスを発生させた後は, 他 PE に割り付けることなしに自 PE 内で以降の処理を行なうというものである. この方法は OR 並列探索では異なる枝間では通信が生じないという性質を利用したものであり, これによって PE 間通信が軽減できる.

一つの実現法としてはマスター・スレーブ方式が考えられる. マスター PE が空モデルから始めてモデル候補を拡張し, モデル候補の数が利用可能 PE 数を超えると, 続きの探索をスレーブ PE に分配する, という方法である(図 5). スレーブ PE は割り当てられたモデル候補を自分で探索するのみで, 他の PE にさらにモデル候補を分配するようなことはしない.

また, マスターを利用しない実現法も考えられる. これはある深さに達するまでは, モデル候補の分岐の度に何らかの方法で(例えば modulo 計算によって) 負荷が均等になるように割り付け PE を決定し, その深さ以降は自 PE 内で処理を継続するというものである.

上記二つの方法は探索木が均衡している場合に適している. この場合, どのモデル候補の探索も大体同じ計算コストになるので, PE の負荷が均等になりやすい. またこれらの方法は, 通信コストを最小化できるという点で簡便な方法である.

有界 OR 並列にこだわらない割り付け法としては, モデル候補の分岐の度に割り当てる PE を確率的に決定する方法もある. 探索木が不均衡な場合は各枝の探索コストは予見できないので, このような確率的方法が有効になる. しかし, 前に述べた通り, 通信コストの点では問題が残る.

6 AND 並列化方式

一つのモデル候補の探索を並列に行なう AND 並列化では、OR 並列化に比べより細かな制御が必要になる。ここでは、一つの方式を提案するが、まずその方式を考える際に考慮した事項について述べる。そして、負荷分散法、粒度、並列性阻害要因とその対処法などについて触れた後、本方式の動作概要について述べる。最後に本方式を実現する際に用いた KL1 コーディング技術を簡単に紹介する。

6.1 設計指針

AND 並列化にあたって、以下の方針上のオルタナティブを検討した。

- (1) PE 台数にかかわらず証明が変わらない証明不变方式と PE 台数に応じて変わる証明変動方式。
- (2) モデル共有(分散メモリアーキテクチャでは各 PE が同じモデル候補をコピーして持つ) 方式とモデル分散方式。
- (3) マスターありとマスターなし。

証明不变方式は、モデル拡張候補 D からの△の取り出し順、アトムの生成順、包摶テストの順番を固定し、PE 数によらず同一の証明を得ようとするものである。一方、証明変動方式はこれらの順番を限定せず、先着順で処理する。従って、使用する PE 数が異なると得られる証明は変わる。

証明変動方式では、超線形台数効果が得られる可能性がある一方、使用した PE 台数に見合う台数効果が常に得られるとも限らない。一方証明不变方式では、使用した PE 台数に見合う台数効果が期待できるが、それは高々線形である。

モデル共有方式の利点は、連言照合や包摶テストといった最もコストのかかる計算を最小の PE 間通信で行なえることである。一方、一つのモデル候補を各 PE に分散配置するモデル分散方式では、メモリ・スケーラビリティを得ることができるという効果がある。しかしながら、生成されたアトムは包摶テストのために全 PE を一順しなければならないため、PE 台数が増えるにしたがって通信量が増大してしまう。

マスター・スレーブ方式では、逐次版 MGTP をスレーブ PE 上に置き、単にそれらとマスター PE とをス

ターワークにつなぐことによって簡単に並列システムを構築することができる。しかし、マスターの負荷をできるだけ小さくする工夫が必要となる。逐次版 MGTP をリング状に結合するマスターなしの方式も考えられるが、各 PE を協調的に制御することは難しくなる。

以下では、基本方式として採用した証明不变、モデル共有、マスター・スレーブ型の AND 並列版 MGTP について述べる。ここで証明不变方式を採用した理由は、速度向上が並列化によるものか、あるいは戦略(探索空間の変更)によるものかを、明確に区別したかったからである。

本システムでは、マスター・プロセス及び複数の生成(G)プロセス、包摶テスト(S)プロセス、棄却テスト(T)プロセスからなり、G プロセスと S プロセスは要求駆動的に動作し、T プロセスはデータ駆動的に動作する。動作概要については 6.5 AND 並列化方式概要で述べる。

6.2 負荷分散

AND 並列の実現にあたっては、G、S、T の論理的プロセスを物理的 PE にいかに配置するかが重要な課題となる。この配置法は大まかにいって、(1) 一つの PE に一種類のプロセスしか配置しない「機能分散」法と(2) 各 PE に三種類のプロセスを重ねて配置する「負荷分散」法の二種類がある。

(1) の方法では、時々刻々と三種類のプロセスの負荷比率が変動する問題では、性能を上げるのは難しい。例えば、G プロセスが忙しい時間帯には S プロセスや T テストプロセスが配置されている PE は暇になる。このような場合には、G プロセスをより多くの PE に配置するために、既に配置されている他のプロセスをそれらの PE から排除するような操作が必要となるが、そのタイミングや再配置の度合を適切に決めることは非常に難しい。むしろこの方法が真価を発揮したのは、性能を上げるためにパフォーマンスデバッグの時であった。各 PE の稼働状況を視覚的に表示する rmonitor で観察することによって、時間と共に変化するプロセスの負荷比率が分かり、問題の傾向のみならず並列化方式の善し悪しも把握することができた。例えば、一つの PE だけ忙しくて他の PE は全く稼働していない極端な場面に遭遇することもあったが、これは方式あるいは実現手法に何らかの欠陥がある場合が多かった。このようなやり方で、性能劣化の要因となるボトルネック

クがいくつか明らかになり、性能改善を図ることができた。

さて、(2) の場合は三種類のプロセスを重ねて配置するわけであるから、(1) でのそれぞれの負荷が重ね合わせられることが期待される。G プロセスが暇な時は、T プロセスが穴を埋めてくれるようなことが期待されるわけである。これはプロセスの「動的変身」による動的負荷分散効果を狙ったものであるが、この方法ではプロセススケジューリングが性能上最も重要なになってくる。緊急度の高いプロセス⁵がある PE で発生した時に、その PE では他のプロセスが走行しているためなかなか実行に移されず、その結果、他 PE のプロセスが idle 状態になる事態が発生する。これに対処するには、最も緊急度の高いプロセスから実行すれば良いわけであるが、この緊急度というのはシステム全体を見渡さないと分からぬから制御は厄介なものになる。最適なスケジューリングは、机上だけではほとんど予想できないので、試行錯誤の連続で性能を上げていくことになる。このようなときに rmonitor のようなチューニングツールが有効であるのは言うまでもない。

6.3 粒度

G, S, T の各プロセスの処理の単位を、1 アトム (Δ) 每とした場合の各プロセスの粒度を見積もってみよう。粒度が粗ければ並列性がないが、細分化すると今度は分割によるオーバヘッドが生じるので、粒度の大小はシステムの性能を大きく左右する。

連言照合を行なう G, T プロセスの粒度は、節前件部のリテラル数に依存する。簡単のためリテラル数が 2 の場合を考えると、i 番目のアトムとそれ以前のアトム集合 $(1 \dots i-1)$ との連言照合は $i \times (1 \dots i-1) + (1 \dots i-1) \times i + i \times i$ の掛け合わせを行なうので、その回数は $2(i-1) + 1$ となり、粒度は i に比例したものになる。

i は G プロセスでは M の要素数に、T プロセスでは $M \cup D$ の要素数に相当するので、G プロセスの粒度は $|M|$ に比例し、T プロセスの粒度は $|M \cup D|$ に比例することを意味する。一般にリテラル数が n の時には G プロセスの粒度は $|M|^{n-1}$ に比例し、T プロセスの粒度は $|M \cup D|^{n-1}$ に比例する。

⁵ そのプロセスの実行が終らないと他の(多くの)プロセスの実行を開始できないようなプロセスは緊急度が高いといえる。

一方包摂テストは、すでに包摂テスト済みの要素 $(M \cup D)$ に対して総当たりによる検査が必要になる。よってこの粒度は $|M \cup D|$ に比例する。

以上の考察は線形探査による操作を前提にしているので、何らかのインデックス機構を導入すれば 1 回当たりの仕事量は小さくなり得ることに注意されたい。

当初、1 アトム (Δ) を処理の基本単位とすれば十分な並列性が引き出せるものと考えていた。というのは、証明が進むにつれて $M \cup D$ が成長し、粒度もしだいに大きくなるからである。ところが、連言照合においてユニフィケーションに失敗すると、 Δ に対するそれ以降の処理は行なわれなくなるので、このため負荷の不均一が生じ、 $|M \cup D|$ が数千から数万になる問題では、それがより顕在化した。これとは逆に、計算量が大量な割には $M \cup D$ がなかなか成長しないような問題も幾つかあり、基本処理単位が 1 アトムでは、十分な並列性を引き出すことは困難であることが少しづつ明らかになった。この対処法については次節並列性阻害要因を参照されたい。

6.4 並列性阻害要因

本並列化方式には原理的に二つの逐次性があり、並列性能を追求する上でその阻害要因となっている。一つは前にも少し触れたが包摂テストの逐次性であり、もう一つは証明不变を保証するための逐次性である。

6.4.1 包摂テストの逐次性

包摂テストの逐次性は、直前のアトムの包摂テスト終了しないと、次のアトムの包摂テストが終了できないことに起因する。この逐次性は二項間の包摂関係に全順序性がないことから生じるものであり、互いに包摂しあわないアトム集合を得るには、勝ち抜き戦ではなくリーグ戦、つまり総あたりが必要となる。これは原理的な問題であり、実現手法によるものではない。

我々は、包摂テストを局所的包摂テスト (LS) と大域的包摂テスト (GS) に分離することにより、逐次性の低減を図った。生成されたアトムに対する包摂テストは、それ以前に生成されたアトム集合 A に対して行なわれなければならない。LS では、これを既に包摂テスト済みのアトム集合 $M \cup D$ に対しておこない、GS ではその残り $A \setminus (M \cup D)$ に対して行なう。

現方式ではモデル共有方式を採用しているので各ア

トムに対する LS は他に影響を与えることもなく、各 PE 内でそれぞれ独立に行なうことができる。GS には上で述べたような逐次性があるので、パイプライン実行により並列性を抽出している(図 6)。

いま、 n 個の大域的包摂テストプロセス GS_1, GS_2, \dots, GS_n が動いているものとする。各 GS_i は受け持ちアトム Δ_i の処理中であるとする。 GS_1 で行なわれていた Δ_1 の包摂テストが終ると、その結果が他の $GS_i (1 < i)$ に直ちに知らされる(a)。各 GS_i の動きは、この包摂テストの結果によって異なる。 Δ_1 が包摂されなかつときは、 Δ_1 に対して Δ_i の包摂テストを行ない、包摂された場合は特になにもしない(b)。いずれの場合も、次に GS_2 は Δ_2 の包摂テストの結果を他の $GS_i (2 < i)$ に知らせる(c)。このように、各 GS_i の待ちは、高々(自分より以前の) プロセス個数分だけ済む。

包摂テストの実装法としては、各項を木構造として「項メモリ」に保持し、共通部分項をくり出すことによって検索効率向上をはかる方法と、各項をそのまま「リスト」形式で保持しリニアサーチによって検索する簡単な方法があるが、LS では項メモリによって、GS ではリニアサーチによって包摂テストを実現している。

6.4.2 証明不变による逐次性

証明を不变にするためには、生成されたアトムの取り出し順序を固定しなければならない。この順序を固定することは、逐次性が発生することに他ならない。例えば、二つの G プロセス $G1$ と $G2$ が並列に動いている時、 $G1$ の生成アトム集合 New_1 と $G2$ の生成アトム集合 New_2 は並列に生成されるが、早くできたアトムから取り出すわけにはいかない。どちらが早くできるかは非決定的であるから、予め決められた順序で取り出さなければ、実行のたびに証明が変わり得る。さて、予め New_1 から取り出すことになっていたとすると、 New_1 からの取り出しが完了しなければ New_2 から取り出されることはない。したがって、 New_1 の生成が何らかの理由で遅れた場合、 New_2 がすでに生成されていたとしても、次のアトムを取り出すことができないので S や T プロセスが動けない状態になってしまふ。もちろん、 $G1$ の実行が滞っていたとしても、 $G2, G3, \dots$ と次々に G プロセスを並列実行させれば見かけ上暇な PE をなくすことはできるが、これは無駄なアトムの生成を引き起こす可能性があり、遅延生成の考え方に対する反する。

実際に走行させてみても、ある PE の G プロセスが生成したアトムを取り出している間、他の PE の G プロセスは、指定個数のアトムを生成した後に、待ち状態に入り、各 PE の G プロセスの稼働状態が、先頭 PE から最後の PE へと順次推移していく尺取り現象がみられた。

そこで上記の逐次性を低減するために、G プロセスにおける仕事の単位を k 分割し、連言照合 $CJM_{Generator}(\Delta, M)$ を $|M| / k$ (k は定数) 個の G プロセスで行なうようにした。このようにすることにより、G プロセスの粒度がより細かくなり、かつ不均一さも顕著ではなくなり、PE の平均稼働率が 90 % 以上という性能向上に成功した。

6.5 AND 並列化方式概要

図 7 は、AND 並列化した際の各プロセスの結合関係を示したものである。中央のマスター(M) プロセスを介して上部の Generator プロセス群と下部の Tester プロセス群が連結している。

マスター プロセスの基本的な仕事は、Generator プロセスが生成したアトム (LS 済み) を Tester プロセス (GS も行なう) に分配することである。各スレーブ プロセスは、暇になると次の仕事をもらうためにマスター プロセスに要求を出す。マスター プロセスは、1) 要求に先着順に応答し、2) 各スレーブ プロセスが同じ仕事をしないように仕事を排他的に割り当て、3) Generator プロセスの生成したアトム数と Tester プロセスに分配したアトム数の差 (生成したが Tester プロセスによって消費されていないアトム数) を一定に保つことにより、Generator プロセスの走行のし過ぎによるアトムの過剰生成を抑制する。1) により自然に動的負化分散も行なわれる。

要求一回あたりのマスターの仕事量は、基本的には生成アトム Δ の配分しか行なわないので、非常に軽い。

各 Generator プロセスが生成したアトム列 new_i は、serializer によって順序付けられる。これは証明を PE 数によらず不变にするためである。この serializer を merger に取り替えるだけで証明変動方式の MGTP を容易に作ることができる。serializer で整列したアトムは、dispatcher によって Tester プロセスに分配される。

Generator, Tester プロセスの大まかな振舞いは次の通りである。

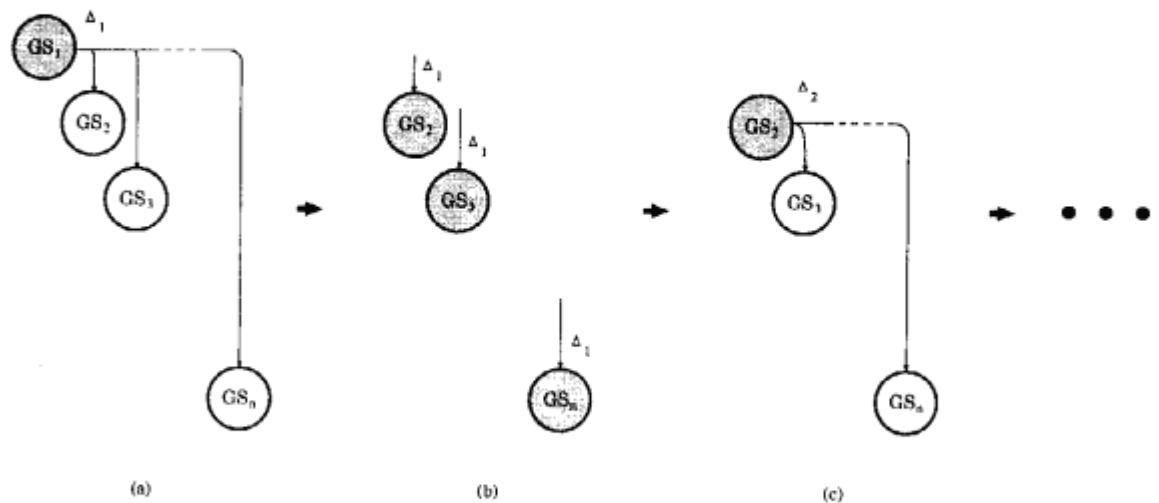


図 6: 大域的包摂テストのパイプライン実行

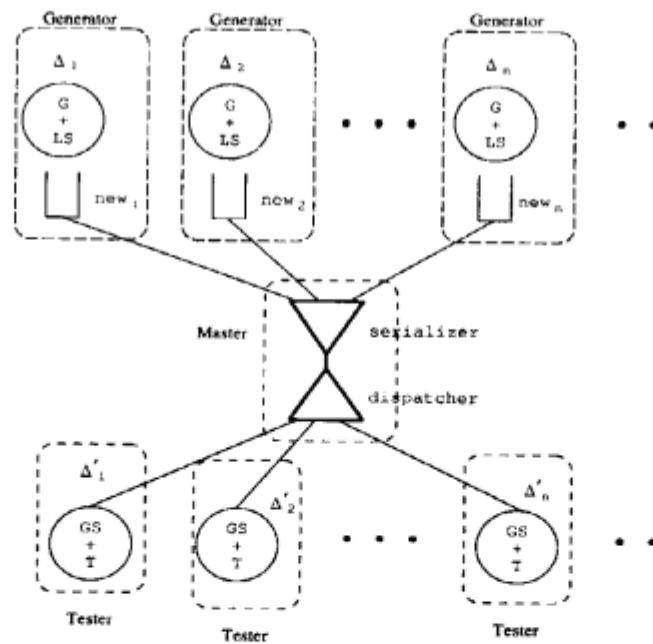


図 7: MGTP の AND 並列化

Generator: マスターから指示のあった範囲(前述の k 分割された仕事の単位)で連言照合を行なってアトムを生成し(G), これらのアトムに対して局所的包摂テストを行なう(LS). 包摂テスト済みのアトムはマスターの serializer に送られる.

Tester: マスターから与えられたアトムに対して大域的包摂テストを行ない(GS), 包摂テスト済みのアトムについて棄却テストを行なう(T).

包摂テストを専門に行なう S プロセスが、Generator プロセスにおける LS と Tester プロセスにおける GS に分離されている点に注意されたい。S プロセスを LS と GS に分けることは、S プロセスの逐次性を低減する他に、LS において生成要素のふるい落としが行なわれることによる PE 間通信の低減も計れる利点を持つ。

6.6 KL1 コーディング技術

MGTP の並列化にあたっていくつかの KL1 コーディング技術が比較検討された。

6.6.1 インプリシット・コピーイング

情報を PE にまたがって共有したい場合(モデルコピー方式)、(1) その情報の複製/転送をプログラムの上で、ストリームを用いて陽に記述するか、もしくは、(2) 構造データの頭(D-リストの先頭)を各プロセスに共有させ、必要な項目まで辿るのはファームレベルの動作に任せるか、のいずれかがある。

(1) の方式が優れていると考えられるのは、転送すべき情報のひとまとまりが本当に一度に PE 間を渡ることが保証されているときである。特に、ある PE に所在している構造データを他の複数の PE に転送したいとき、ストリームでチェイン接続した PE を順番に転送するように書けば、発信元の PE に対するメモリ競合の問題がなくなる。さらに、発信元が複数あれば、異なるタイミングで複数の情報が異なる PE 間で同時に転送でき、ネットワークのスループットが向上する。一方、(2) の方式によると、発信元の PE に対するメモリ競合の問題があり、台数の増大とともにボトルネックが生じやすくなる。

ところが、KL1 では 2 以上の深さをもつ構造データ(ペクタ)が一度に転送されることはないので、(1) の方式でも必ずしもメモリ競合の問題がなくなるとはいえない。構造データを平坦な別のデータ形式(例え

ばストリング)に変換して転送すればよいが、変換のコストが無視できない。

(2) の方式は、元来共有メモリ型のアーキテクチャに適したものであるが、分散メモリ型の PIM のアーキテクチャにおいても(1) に比べて極めて悪いということはない。むしろ、通信記述にともなうオーバヘッドが軽減されると考えられる。また、(2) の方式では、PIM のようなローカルメモリ型のマルチプロセッサ上であたかも共有メモリを使用しているようなコーディングが可能となる。これは、KL1 プログラミングの大きなメリットであり、これにより、コーディング作業量及び開発期間が大幅に短縮された。

6.6.2 優先度制御

1 つの PE に異種のプロセス群を配置する負荷分散方式では、プロセスのスケジューリングが重要であると述べた。しかし、KL1 のシステムスケジューラを直接操作することはできないので、ゴールの優先度を制御することによりスケジューリングを間接的に行なっている。

さて、図 7 に示した AND 並列化方式では、実際に Generator は、モデル拡張(G)と局所的包摂テスト(LS)をまとめて行なう一つのプロセスとして、一方 Tester は、大域的包摂テストを行なう GS プロセスと棄却テストを行なう T プロセスの二つのプロセスで構成されている。これらのプロセスにどのような優先度を与えるかについて考えてみよう。Generator プロセスがアトムを生成しないと他のどのプロセスも動けないという点で Generator プロセスの緊急度は高いが、不要なアトムを作り過ぎると遅延生成の原則に反することになる。GS プロセスは、ある要素の包摂テストが終了しないと他の PE で行なっている包摂テストが終了しないし、棄却テストも開始できないのでこれも他のプロセスへの影響が大きい。T プロセスについては、それが終了しないからといって他のプロセスの実行が開始できないというわけではないので緊急度は低いが、いわゆる全計算の終了判定を行なっているので実行をいつまでも後回しにするわけにもいかない。

また、実際には複数の Generator プロセスと複数の GS 及び T プロセスを一つの PE に割り付けているので、同種の複数のプロセス間の優先度も考えなければならない。これには以下に述べるスライド優先度割当法を用いている。

すなわち、同種のプロセス間では、個々のプロセスは降順の優先度を付加されて起動される。ある優先度 Pri をもつプロセスの計算が終了したら、 Pri 以下の優先度が付加されたプロセスの優先度を一つずつ上げる。これにより、最低優先度 Pri_{min} をもつプロセスの優先度も一つ上がり、次に起動するプロセスの優先度として Pri_{min} を割り当てることができる。このように優先度を再利用することによって、有限の優先度しか提供されていない KL1 处理系で、あたかも無限の優先度があるかのような環境を模擬することができる。

以上のことと踏まえ、優先度は高い順に 1) GS プロセス、2) Generator プロセス、3) T プロセス、としている。ただし、このような優先度では GS プロセスと Generator プロセスのみで暴走する可能性がある。そこで、1PEあたりの未終了の T プロセス数がある閾値を越えると、これらの T プロセスの幾つかの実行が終了して閾値の範囲に収まるまで GS プロセスの起動を遅らせるようにしている。このようにして、GS、Generator プロセスによる暴走を防いでいる。

6.6.3 要求駆動制御

KL1 には元来、必要なデータが揃うと実行を開始する同期機構が備わっており、要求駆動を実現するには適したプログラミング言語である。

遅延モデル生成の心は、新しいアトムが必要な時のみ生成を行なう、つまり、G プロセスを動かせばよいというものだから、これは G プロセスを要求駆動に動作させることにより実現できる。

G プロセスにおいて、 Δ とそれ以前のアトム集合 M との連言照合を行なう最内側ルーチンは、要求駆動制御になっていなければ、大体次のような KL1 プログラムになる。

本ルーチンは連言照合に必要な Δ と M の要素の重複を許した組合せパターンと節パターンの組 (Cmb) を受けとる。

```

g([], Out) :- % 全ての連言照合が終了したら,
    Out = [], % 出力ストリームを閉じる.
g([Cmb|Cmbs], Out) :-
    % あるパターン Cmb について
    tryCJM(Cmb, Rst), % 連言照合を試みる.
    (Rst = success -> % 成功したら
        newConc(Cmb, Conc),
        % 後件部 Conc を生成して
        Out = [Conc|Out1],
        % 出力ストリームに流す.
        g(Cmbs, Out1);
    Rst = fail -> g(Cmbs Out)).
    % 失敗したら何もしない.

```

これに、要求を伝達するストリーム Dmdu を加えて、

```

g([Dmdu|Dmdu], [Cmb|Cmbs], Out) :-
    % 要求があつたら
    tryCJM(Cmb, Rst), % 連言照合を試みる.
    ...

```

という風にすると要求駆動制御になる。

実際には、このプログラムのように本当に必要になってから作り始めたのでは遅いので、ある程度のバッファリングが必要である。バッファが空にならないように、かといって作り過ぎないような微妙な制御が必要になる。この制御もマスター プロセスの大きな役割である。

7 実行結果

以上述べてきた MGTP の AND/OR 並列化方式の効果を PIM/m 256 台を用いて計測した。

7.1 OR 並列化

OR 並列実行による速度向上効果を見るため、pigeon hole と Bennett 問題 [4] の性能測定を行なった。pigeon hole 問題は、定理証明の分野においてベンチマークとしてよく用いられている。Bennett 問題は有限準群に関するもので、ラテン方陣の数え上げ問題と見なすことができる。いずれも生成されるアトムは基底アトムのみであるが、OR 分岐の数が組合せ的に増大する問題である。

証明図の形状に関していえば、pigeon hole 問題は

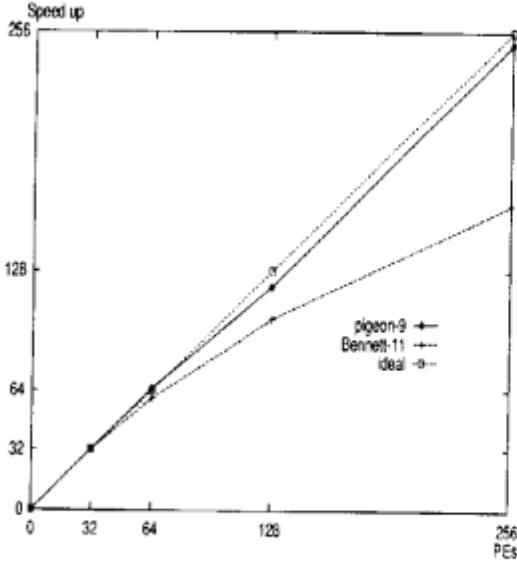


図 8: 速度向上比 (OR 並列)

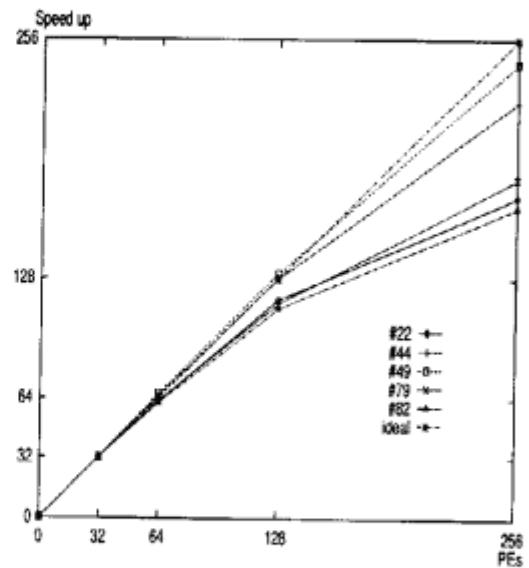


図 9: 速度向上比 (AND 並列)

良く均衡しており、Bennett 問題は均衡の度合が悪い。したがって Bennett 問題では、探索する証明の枝が不均一なので、pigeon hole 問題に比べると負荷を均等に割り当てるのが困難である。図 8 は、速度向上比をグラフ化したものである。pigeon hole 問題 (hole 数 9) ではほぼ理想線に近く、また負荷の均等割当が困難な Bennett 問題 (ラテン方陣の位数 11) でも 170 倍程度の良好な速度向上が得られている。

7.2 AND 並列化

図 9 は、[12] に述べられている分離の規則に関する問題 (condensed detachment problem) 112 題の内、5 題に対する PIM/m での速度向上比をグラフ化したものである。分離の規則に関する問題というのは、いくつかの単位正節 $true \rightarrow p(A)$ と分離の規則を表す混合節 $p(X), p(i(X, Y)) \rightarrow p(Y)$ と一つの単位負節 $p(G) \rightarrow false$ からなる。混合節の後件部は連言を含まないので、枝分かれによる OR 並列性は全くない。

これらの問題の証明は、OTTER[13] で様々な戦略を用いて試されている。これらの戦略には 1) 項の重さによるソーティング、2) 1) と幅優先探査を混合して用いる、3) ある種のパターンを含むアトムを捨てる、等がある。MGTP では、幅優先探査を基本として、項の重さによる足切りと 3) を用いて証明を行なった。

MGTP の単一 PE での性能は、遅延モデル生成アルゴリズムによる計算量の低減もあり、Sparc-2 上の OTTER に比べ 2~5 倍程度高速である。

問題 44, 49 の証明にかかる時間は、32PE でそれぞれ 9700 秒、18600 秒であり、問題 79, 82 の 2500 秒、1900 秒に比べかなり時間を要している。問題 22 の証明時間は 8600 秒と問題 44 と大差ないが、 $|M \cup D|$ の大きさは、問題 44 では 15100 に対し問題 22 では 36500 と倍以上である。

台数効果をみると、問題 44, 49 では約 230 倍以上、一方問題 82, 22, 79 では 170 から 180 倍程度の速度向上が得られている。

問題 44, 49 の台数効果が他の問題に比べて優れていることから、時間を要する問題ほど、また $|M \cup D|$ の成長速度 ($|M \cup D| / \text{sec}$) が遅い問題ほど良好な台数効果が得られていることが分かる。 $|M \cup D|$ の成長速度が速いと、1) 大域的包摂テストにかけられるべきアトムと 2) 各 PE で貯えられるアトムの単位時間あたりの数が多くなる。これによって、1) 大域的包摂テストの逐次性が顕著になり、2) 単位時間あたりのアトム転送頻度が多くなる。この逐次性と転送ネックが、 $|M \cup D|$ の成長速度が速いと並列性能が劣化する原因として考えられる。

全体として、128PE 以上では、グラフの傾きがやや

緩やかになる傾向が見られるものの、256PEまででは速度向上の飽和現象は見られない。ほぼ、線形な台数効果が得られ良好な結果を示しているといえる。

8 むすび

第五世代コンピュータ・プロジェクトで開発した並列定理証明系 MGTPについて、並列化方式とその実現手法を中心に紹介した。本研究では、大規模並列定理証明系の優位性を示すため、PIM上で「線形に近い台数効果」を達成し、これまで逐次マシンでは計算時間・メモリ容量の観点から不可能であった「ハードな問題」に挑戦し、これを解くことを第一目標に掲げた。主に、分離の規則に関する問題や準群問題のような数学的定理証明の問題に取り組んできたが、いわゆる未解決問題を解くことにも成功するなど、当初予想してなかつたような成果が得られた。しかし、並列化方式の観点からは、解決すべき課題もいくつか浮き彫りにされてきている。

現在の AND 並列化方式は 256PE 上で 200 倍以上の速度向上を達成し、かなり良好な並列性能を示しているが、包摶テストの逐次性の問題は完全には解決しておらず、スケーラビリティの点で限界がある。今後、項の重さによるソーティング等の機能を組み込む予定であるが、同種の問題が予想される。また、ホーン節、ノンホーン節対応にそれぞれ個別に AND 並列化方式及び OR 並列化方式を開発したが、一般にはこれらの節が混在する場合が多く、AND 並列性と OR 並列性の両方を同時に取り出すことができる AND/OR 統合方式を確立する必要がある。

MGTP 研究の最終目標は、論理プログラミング技術と自動推論技術を融合することである。MGTP は KL1 が失った全解探索機能を自然な形で回復しており、従来のトップダウン型とは異なる、ボトムアップ型をベースとする新しい論理プログラミングパラダイムとなる可能性を持っている。今後、AI 応用向けに MGTP の機能拡張を進めると共に、MGTP の特長を生かした応用領域を開拓していく予定である。

参考文献

- [1] M.E. Stickel. A Prolog Technology Theorem Prover: Implementation by an Extended Prolog Compiler. *Journal of Automated Reasoning*, 4:353–380, 1988.
- [2] R. Manthey and F. Bry. SATCHMO: a theorem prover implemented in Prolog. In *Proceedings of the 8th Conference on Automated Deduction*. Springer Verlag, 1987.
- [3] 藤田 正幸、J. Slaney、長谷川 隆三. 並列推論マシン上の並列定理証明系による有限代数の新事実-概要-. TM 1221,1222, ICOT, 1992.
- [4] M. Fujita, J. Slaney, and F. Bennett. Automatic Generation of Some Results in Finite Algebra. Proceedings of IJCAI-93 に掲載予定, 1993.
- [5] 藤田 正幸、桑野 文洋. MGTP による有限代数の新事実の発見. In JSPP'93 論文集, 1993.
- [6] 長谷川 隆三、越村 三幸. モデル生成型証明器 MGTP の and 並列化方式. ICOT TR 申請中, 1993.
- [7] R. Hasegawa and M. Fujita. Parallel Theorem Provers and Their Applications. In *Proceedings of the International Conference on Fifth Generation Computer System*, pages 132–154. ICOT, 1992.
- [8] R. Hasegawa, M. Koshimura, and H. Fujita. Lazy Model Generation for Improving the Efficiency of Forward Reasoning Theorem Provers. In *Proceedings of the International Workshop on Automated Reasoning*, pages 191–202, 1992. ICOT TR-751.
- [9] K. Inoue, M. Koshimura, and R. Hasegawa. Embedding Negation as Failure into a Model Generation Theorem Prover. In *Proceedings of the 11th International Conference on Automated Deduction*, pages 400–415. Springer Verlag, 1992. LNAI 607.
- [10] 越村 三幸、長谷川 隆三. モデル生成型証明器上の様相命題タブロ. In *Proceedings of the Logic Programming Conference '91*, pages 43–52. ICOT, 1991.

- [11] K. Inoue, Y. Ohta, H. Hasegawa, and M. Nakashima. Bottom-Up Abduction by Model Generation. TR 816, ICOT, 1992. Proceedings of IJCAI-93 に掲載予定.
- [12] W. McCune and L. Wos. Experiments in Automated Deduction with Condensed Detachment. In *Proceedings of the 11th International Conference on Automated Deduction*, pages 209–223. Springer Verlag, 1992. LNAI 607.
- [13] W.W. McCune. *OTTER 2.0 Users Guide*. Argonne National Laboratory, 1990.